



产品介绍

SQS2型气动液压涨套与刀具由气动拉钉连接，通过柱塞进行加压，适用于双端铣、自动进料机器、盘铣或法兰盘。

最大转速：9000 rpm

产品特性

1. 表面电镀处理，显著提高防腐、防锈性能；
2. 螺栓加压锁紧结构相对于油枪加压，操作更加简便，显著提高生产效率，节省油枪的使用成本；
3. 气动锁紧设计使刀具拆装便捷，节省换装时间，显著提高生产效率。

产品规格参数

产品编号	型号	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	N
G012 05901	SQS2 40/60x96	40	60	160	62	96	35	3.7	6
G012 05902	SQS2 40/80x96	40	80	160	62	96	17.5	21.2	6

注：上表内尺寸单位均为毫米(mm)