



产品介绍

螺旋刀体可选择间隙配合或油枪加压两种结构，适用于表面质量要求更高的木材加工。

最大转速：8000 rpm

工作压力：30-35 MPa 最大压力：40 Mpa

配套刀片需单独订购

产品特性

1. 具有自主知识产权的实用新型专利产品；
2. 独特的螺旋结构使刀体在加工过程中实现连续、均匀地切削，对于硬木、纹理不规则及带有疤结的木料，能提供完美的切削表面质量；
3. 螺旋结构易于排屑、散热，运行震动小、噪音低，省时且对设备磨损小，加工的表面精度高，减少或免于砂光，从而减少粉尘污染；
4. 配合一体式无缝螺旋齿纹刀片，安装简单、快捷，刀片可置换、可重磨，有效降低生产成本。

产品规格参数

产品编号	H081 (常规)/H082 (液压)
型号	螺旋刀体
材质	优质合金钢/铝合金
外径 D	125 mm, 160 mm
内径 D1	1-1/4" 至 2-1/8", 或 40 mm 至 50 mm
长度 L	60 - 310 mm
切割角度	18°, 20°
刀槽数	4, 6, 8