



产品介绍

常规刀体与轴间隙配合使用，轴向锁紧固定。适配业内多数单面刨，双面刨，四面刨设备。

最大转速：8000 rpm

配套刀片需单独订购

产品特性

1. 除提供合金钢材质外，也可提供铝合金材质产品，以减小刀体重量；
2. 结构简单、可靠，运行稳定；
3. 提供12°、20°两种切削角度，可根据切削木材的硬度灵活选择，也可同时选用两种切削角度；
4. 刀体内孔与轴间隙配合使用，无需调节，安装快捷方便。

产品规格参数

产品编号	H011
型号	常规刀体
材质	优质合金钢/铝合金
外径 D	76 mm, 100 mm, 122 mm, 137 mm
内径 D1	1-1/4", 1-1/2", 1-13/16", 40 mm
长度 L	50 - 310 mm
切削角度	12°, 20°, 或 12°/20°
刀槽数	2, 4, 6