



产品介绍

采用油枪加压，适配业内多数高速四面刨设备。

最大转速：8000 rpm

工作压力：30-35 MPa 最大压力：40 Mpa

配套刀片需单独订购

产品特性

1. 液压装夹结构为产品提供更高的同心度及更稳定的运行状态，从而显著地提升加工木材的表面质量；
2. 相对于常规刀体，能够在更高木材加工进给速率下的无间断平稳运行，显著提升生产效率；
3. 刀体加压后，良好的涨紧性保证了刀体与轴在工作时始终处于抱紧状态，从而实现刀体与主轴之间零间隙；
4. 油枪加压锁紧，操作简单、快捷。

产品规格参数

产品编号	H021
型号	液压刀体
材质	优质合金钢/铝合金
外径 D	122 mm, 137 mm, 150 mm, 163 mm, 195 mm
内径 D1	1-1/2", 1-13/16", 2-1/8", 40 mm, 50 mm
长度 L	60 - 310 mm
切割角度	12°, 20°, 或 12°/20°
刀槽数	4, 6, 8, 10, 12

产品配件

产品编号：H90109008

高压油嘴 M10x1.0

产品编号：H90109009

放油阀 M10x1.0

