



产品介绍

柱塞刀体采用螺栓加压锁紧，适用于表面质量要求较高的木材加工。

最大转速：8000 rpm

配套刀片需单独订购

产品特性

1. 液压装夹结构为产品提供更高的同心度及更稳定的运行状态，从而显著地提升加工木材的表面质量；
2. 相对于常规刀体，能够实现在更高木材加工进给速率下的无间断平稳运行，显著提升生产效率；
3. 螺栓加压相对于油枪加压在操作方式上更加便捷，降低使用成本；
4. 加压后的刀体与轴处于抱紧状态，在运行状态下减小刀体与轴之间的摩擦损耗，显著增加刀体使用寿命。

产品规格参数

产品编号	H031 01-02
型号	柱塞刀体
材质	优质合金钢
外径 D	137 mm, 150 mm, 163 mm
内径 D1	1-13/16", 2-1/8", 40 mm, 50 mm
长度 L	60 - 150 mm
切削角度	12°, 20°, 或 12°/20°
刀槽数	4, 6, 8