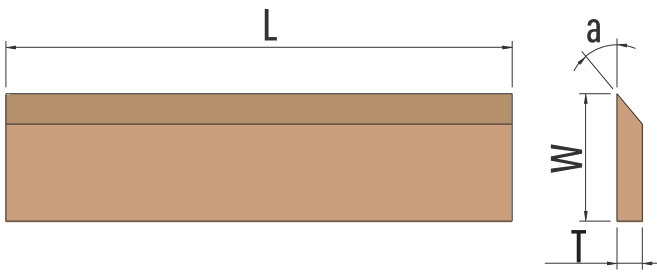


产品介绍

齿纹刨刀产品的材质涵盖了目前市场上流行的各种高速钢材料，搭配我们研发的以高速钢为基材的镀膜技术，可以满足客户对于不同木质材料的切割需求。此类刀片适用于软木、硬木的切型和刨平面加工。

产品特性

1. 选用优质的材料，以确保刨刀的良好切削性能；
2. 通过严格的热处理工艺，确保刨刀的物理性能、机械性能的均匀性和一致性；
3. 采用先进CNC加工机床，并辅助以程序验证、在线修正、线下检测等网格式质量保证体系，保证其表面具有高质量的尺寸精度和光洁度；
4. 高精度的齿纹定位使其具有良好的安全性、互换性、快换性和一致性；
5. 标准长度为25"或650mm，同时可根据客户需求定制其它特殊长度；
6. 齿纹有60°和90°的标准齿纹或横向齿纹可供选择；
7. 可根据客户要求定制型刀。



产品规格参数

产品编号	型号	材质	长度L*	宽度W	厚度T
K011 01~21	齿纹刨刀	D2/HSS/HSS镀膜/TCT	25" 或 650mm	30~70 mm 或 1-1/4"~3-1/2"	4~8 mm 或 5/32"~5/16"
K012 01~18	齿纹刨刀	D2/HSS/HSS镀膜/TCT	25" 或 650mm	30~70 mm 或 1-1/4"~3-1/2"	4~8 mm 或 5/32"~5/16"
K013 01~05	齿纹刨刀	D2/HSS/HSS镀膜/TCT	25" 或 650mm	30~70 mm 或 1-1/4"~3-1/2"	4~8 mm 或 5/32"~5/16"

注*: 我们提供非标准长度刀片的定制服务。